

## Produktdatenblatt

Stand: 03/2023

### KAWO MK 27

#### MS Polymer-Kleber

##### Technische Daten

Farben	weiß, schwarz
spez. Gewicht / Dichte	ca. 1,6 g/cm <sup>3</sup>
Shore-A-Härte	ca. 60
Hautbildung	ca. 10 Min.
Durchhärtung	2 - 3 mm am 1. Tag
Temperaturbeständigkeit	ca. -40 °C bis +100 °C
Verarbeitungs-Temperatur	von +5 °C bis +40 °C
Zugfestigkeit (DIN 53504)	2,2 N/mm <sup>2</sup>
Konsistenz	Pastös, standfest
Viskosität	hochviskos
Lagerung	kühl und trocken
Haltbarkeit	18 Monate
Lieferform	290 ml-Kartusche

Alle Angaben beruhen auf Laboruntersuchungen und Praxiserfahrungen. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht hergeleitet werden. Wegen der großen Vielfalt an möglichen Werkstoffen und Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir Vorversuche bzw. Verträglichkeitsversuche, insbesondere mit dem Untergrund bzw. einem eventuellen Denkanstrich.



##### Anwendungsgebiete

- Kombinationsverklebungen mit Metallen, Kunststoffen, Beton, Stein, Dekorplatten, Paneelen, Fensterbänken, Isoliermaterialien, Treppenbau und Treppensanierung
- Dynamisch belastbare Verklebungen

##### Anwendungsgebiete in der Industrie

Als universeller Kraftkleber ersetzt KAWO MK 27 schwierige mechanische Befestigungen wie z. B. Schrauben und Schweißen.

- Behälter und Apparatebau
- Karosserie-, Container- und Fahrzeugbau
- in der Lüftungs- und Klimatechnik
- Rohrleitungs- und Armaturenbau
- in der Leuchtenindustrie
- in der Energie- und Elektroindustrie
- in der Dämm- und Isoliertechnik
- Schiffs-, Yacht- und Bootsbau
- Vibrationsdämpfende Klebedichtungen unterschiedlichster Materialien

##### Anwendungsbeschränkung

Das Produkt ist nicht geeignet auf Substraten wie PP, PE, Teflon, wachshaltigen Untergründen und Acrylglas.

##### Eigenschaften

- fixierfreier Sofortkleber mit extrem hoher Anfangshaftung
- zähelastisch
- nicht schäumend
- schleifbar und überstreichbar
- außerordentlich schnell
- Silikonfrei
- geruchlos und VOC-frei
- sehr emissionsarmes Produkt, zertifiziert mit dem Umweltsiegel EMICODE EC1 Plus

##### Verarbeitungshinweise

Die zu verklebenden Substrate müssen staub-, fett- und ölfrei, so wie fest und tragfähig sein.

Pastöse Konsistenz egalisiert Materialunebenheiten und ermöglicht exakte Ausrichtung der geklebten Teile. Deren Fixierung während der Aushärtung entfällt in der Regel wegen der extrem hohen Anfangshaftung. Im Allgemeinen haftet KAWO MK 27 auf vielen nicht saugenden Untergründen wie Email, Buntmetalle, Epoxid, Polyester, Hart-PVC, Edelstahl, Aluminium und lackiertem Holz. Für poröse Baustoffe wie Beton, Mauerwerk etc. empfehlen wir die Verwendung von KAWO Vorstrich H 300.

Flächige Verklebungen mit vertikalen Raupen im Abstand von ca. 20 cm durchführen, wobei die Luftzirkulation zwischen dem zu verklebenden Flächenteil und dem Untergrund gewährleistet bleiben muss, siehe hierzu auch das Technische Merkblatt KAWO SK 86.