

Vorläufiges Produktdatenblatt

Stand: 02/2023

KAWO MK 29

MS Polymer-Kleber

Technische Daten

Farben	weiß
spez. Gewicht / Dichte	ca. 1,6 g/cm ³
Shore-A-Härte	55 - 60
Hautbildung	ca. 12-15 Min.
Durchhärtung	2 - 3 mm am 1. Tag
Temperaturbeständigkeit	ca. -40 °C bis +100 °C
Verarbeitungs-Temperatur	von +5 °C bis +40 °C
Zugfestigkeit (DIN 53504)	2,2 N/mm ²
Konsistenz	Pastös, standfest
Viskosität	hochviskos
Lagerung	kühl und trocken
Haltbarkeit	12 Monate
Lieferform	300 ml-Kartusche

Anwendungsgebiete

- Kombinationsverklebungen mit Metallen, Kunststoffen, Beton, Stein, Dekorplatten, Paneelen, Fensterbänken, Isoliermaterialien, Treppenaufbau und Treppensanierung
- Dynamisch belastbare Verklebungen

Als universeller Kraftkleber ersetzt KAWO MK 29 schwierige mechanische Befestigungen wie z. B. Schrauben und Schweißen. Es ist ebenfalls für viele Industriezweige geeignet, wie:

- Behälter und Apparatebau
- Karosserie-, Container- und Fahrzeugbau
- Rohrleitungs- und Armaturenbau
- in der Energie- und Elektroindustrie
- in der Dämm- und Isoliertechnik
- Schiffs-, Yacht- und Bootsbau
- Vibrationsdämpfende Klebedichtungen unterschiedlichster Materialien

Anwendungsbeschränkung

Das Produkt ist nicht geeignet auf Substraten wie PP, PE, Teflon, wachshaltigen Untergründen und Acrylglas.

Eigenschaften

- fixierfreier Sofortkleber mit extrem hoher Anfangshaftung
- zähelastisch
- nicht schäumend
- schleifbar und überstreichbar mit wässrigen Lacken
- Silikonfrei
- geruchlos

Verarbeitungshinweise

Die zu verklebenden Substrate müssen staub-, fett- und ölfrei, sowie fest und tragfähig sein.

Pastöse Konsistenz egalisiert Materialunebenheiten und ermöglicht exakte Ausrichtung der geklebten Teile. Deren Fixierung während der Aushärtung entfällt in der Regel wegen der extrem hohen Anfangshaftung. Im Allgemeinen haftet KAWO MK 29 auf vielen nicht saugenden Untergründen wie Email, Buntmetalle, Epoxid, Polyester, Hart-PVC, Edelstahl, Aluminium und lackiertem Holz. Für poröse Baustoffe wie Beton, Mauerwerk etc. empfehlen wir die Verwendung von KAWO Vorstrich H 300.

Flächige Verklebungen mit vertikalen Raupen im Abstand von ca. 20 cm durchführen, wobei die Luftzirkulation zwischen dem zu verklebenden Flächenteil und dem Untergrund gewährleistet bleiben muss, siehe hierzu auch das Technische Merkblatt KAWO SK 86.

Alle Angaben beruhen auf Laboruntersuchungen und Praxiserfahrungen. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht hergeleitet werden.