

Produktdatenblatt

Stand: 03/2023

KAWO SL 54

Elastischer 1 K-Silikon-Dichtstoff

Technische Daten

Farben	transparent, weiß, hellgrau, grau, braun, dunkelbraun, kiefer, eiche, schwarz, buche, ahorn
Sonderfarben	auf Anfrage
spez. Gewicht / Dichte	ca. 1,0 g/cm ³
Shore-A-Härte	20
Hautbildung	ca. 10 Min.
Durchhärtung	ca. 3 mm/Tag
Härtungssystem	mod. Oxim
zulässige Gesamtverformung	max. 25 %
Temperaturbeständigkeit	ca. - 50 °C bis + 180 °C
Verarbeitungstemperatur	von + 5° C bis + 40° C
Dehnspannungswert bei 100% (DIN 52455 NWT-1-A1-100)	0,4 N/mm ²
Lagerung	kühl und trocken
Haltbarkeit	15 Monate
Lieferform	310 ml-Kartusche 400 ml-Schlauch 620 ml-Schlauch

Anwendungsgebiete

KAWO SL 54 ist ein hochwertiger 1 K-Silikondichtstoff für Anwendungen im Fassaden- und Verglasungsbereich gemäß EN 15651. Es vulkanisiert neutralhärtend unter dem Einfluss der Luftfeuchtigkeit zu einem elastischen Kautschuk.

KAWO SL 54 ist ausgelegt für langlebige Anwendungen im Innen- und Außenbereich und für Glasversiegelung bei Ein- und Mehrscheibenglas in Metall-, Kunststoff- und Holzfenstern. Zudem lassen sich Anschluss- und Konstruktionsfugen zwischen Beton, Mauerwerk, Metall, Kunststoff und Holz abdichten.

Eigenschaften

- entspricht den Anforderungen der DIN 18545, Teil 2, Gruppe E
- anstrichverträglich nach DIN 52452
- geprüft nach EN 15651-1,4
- zulässige Gesamtverformung: max. 25 %
- sehr gute Witterungs- und UV-beständigkeit
- dauerelastisch
- abriebfest, verursacht keine Schlierenbildung bei Glasversiegelungen
- nicht korrosiv

Vorstrich

KAWO SL 54 haftet auf einer Vielzahl von Untergründen ohne Primer, so z. B. auf Glas, Aluminium, Holz lackiert oder lasiert, PVC-hart. Auf porösen Untergründen empfehlen wir das Vorgrundieren mit KAWO Vorstrich H 300, bei übrigen Untergründen ist unsere Primertabelle zu beachten.

Verarbeitungshinweise

Die Untergründe müssen trocken, staub-, öl- und fettfrei sein. Verarbeitung vorzugsweise bei Temperaturen zwischen +5° C und +40°C. Beim Einbringen von KAWO SL 54 in die Fuge ist für einwandfreie Benetzung der Dichtstoffkontaktflächen zu sorgen. Falls erforderlich, erfolgt Abglätten des Dichtstoffs mit KAWO Glättmittel.

Reinigung

Im frischen, noch nicht abgeordneten Zustand können Verschmutzungen durch KAWO SL 54 mit KAWO Reiniger oder Testbenzin gereinigt werden. Durchgehärtetes Material lässt sich nur mechanisch entfernen.

Alle Angaben beruhen auf Laboruntersuchungen und Praxiserfahrungen. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht hergeleitet werden. Wegen der großen Vielfalt an möglichen Werkstoffen und Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir Vorversuche bzw. Verträglichkeitsversuche, insbesondere mit dem Untergrund bzw. einem eventuellen Denkanstrich.