

Produktdatenblatt

Stand: 07/2024

KAWO SL 55

Elastischer Einkomponenten-Dichtstoff auf Basis Silikon

Technische Daten

Farben	schneeweiß	braun, schwarz
Sonderfarben	auf Anfrage	
spez. Gewicht / Dichte	1,27 g/cm ³	1,36 g/cm ³
Shore-A-Härte	ca. 30	
Hautbildung	15 Min	20 Min
Durchhärtung	ca. 1-2 mm/Tag	
Härtungssystem	mod. Oxim	mod. Benzamid
Temperaturbeständigkeit	ca. -50 °C bis +180 °C	
Verarbeitungstemperatur	von +5 °C bis +40 °C	
Dehnungswert bei 100% (DIN 52455)	0,4 N/mm ²	0,3 N/mm ²
Lagerung	kühl und trocken	
Haltbarkeit	12 Monate	
Lieferform	310 ml-Kartusche 400 ml-Schlauch 620 ml Schlauch	

Alle Angaben beruhen auf Laboruntersuchungen und Praxiserfahrungen. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht hergeleitet werden. Wegen der großen Vielfalt an möglichen Werkstoffen und Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir Vorversuche bzw. Verträglichkeitsversuche, insbesondere mit dem Untergrund bzw. einem eventuellen Denkanstrich.

Anwendungsgebiete

KAWO SL 55 ist ein hochwertiger elastischer Einkomponenten-Dichtstoff auf Basis Silikon, welcher unter Luftfeuchte neutralvernetzend zu einem elastischen Silikonkautschuk aushärtet.

KAWO SL 55 wurde speziell für die Glasversiegelung von lackierten oder lasierten Holzfenstern entwickelt. Bei endlackierten weißen Fenstern ist vorzugsweise KAWO SL 55 schneeweiß einzusetzen.

Nicht zu verwenden für die Innenversiegelung von Verbundfenstern.

Eigenschaften

- sehr gut alterungsbeständig und lichtecht
- gute Haftfestigkeit auf vielen Untergründen
- beständig gegen verdünnte Laugen und Säuren
- neutralhärtend
- verursacht keine Schlierenbildung bei Glasversiegelung
- anstrichverträglich nach DIN 52452 Teil 4. Beim Einsatz als Dichtstoff DIN 18545-E ist der Anstrich auf ca. 1 mm zu begrenzen
- überstreichbar nach DIN 18545-B

Nachbehandlung

Als Dichtstoff kann KAWO SL 55 bei Fugenbewegung bis max. 5% mit den meisten deckenden Alkydharzlacken überstrichen werden.

Der Lackauftrag auf KAWO SL 55 kann innerhalb von 7 Tagen durchgeführt werden. Erfolgen die Anstricharbeiten nach dieser Zeit, so können bei einigen Lacken Haftschwierigkeiten auftreten. Dies lässt sich durch Aufrauen mit Sandpapier vermeiden.

Vorstrich

Bitte beachten Sie unsere Primertabelle.

Verarbeitungshinweise

Die Untergründe müssen trocken, staub-, öl- und fettfrei sein. Verarbeitung vorzugsweise bei Temperaturen zwischen +5° C und +40 C, da bei Temperaturen unter 0° C Gefahr der Frostschtbildung auf dem Untergrund besteht (Trennwirkung)! Für ausreichende Luftzirkulation während der Aushärtung ist zu sorgen

Reinigung

Im frischen, noch nicht abgeordneten Zustand können Verschmutzungen durch KAWO SL 55 mit KAWO Reiniger oder Testbenzin gereinigt werden. Durchgehärtetes Material lässt sich nur mechanisch entfernen.3