

## Produktdatenblatt

Stand: 05/2024

### KAWO SM 99

#### Glasklar Hybrid Klebedichtstoff auf MS-Polymer-Basis

##### Technische Daten

Farben	glasklar
spez. Gewicht / Dichte	ca. 1,1 g/cm <sup>3</sup>
Shore-A-Härte	ca. 40
Hautbildung	ca. 15 - 20 Min. bei 23 °C, 50 % rel. Luftfeuchtigkeit
Durchhärtung	ca. 3 mm/Tag in 24 Std. bei 23 °C, 50 % rel. Luftfeuchtigkeit
Härtungssystem	MS-Polymer
Dehnungswert bei 100 %	ca. 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit	ca. 3,7 N/mm <sup>2</sup>
Reißdehnung	ca. 470 %
Temperaturbeständigkeit	ca. -40 °C bis +90 °C
Verarbeitungstemperatur	von +5 °C bis +40 °C
Viskosität	pastös, standfest
Lagerung	kühl und trocken
Haltbarkeit	12 Monate
Lieferform	300 ml-PE-Kartusche

##### Anwendungsgebiete

KAWO SM 99 ist ein elastischer neutralvernetzender Klebedichtstoff auf MS-Polymerbasis. Er eignet sich zur Abdichtung und Verklebung diverser Werkstoffe im Bau und der Industrie, die nicht erhöhter UV-Belastung ausgesetzt sind.

KAWO SM 99 haftet gut auf vielen Untergründen wie Edelstahl, Aluminium, PVC, Keramik, Holz, Granit und Glas (Keine UV-Belastung). Bei diversen Untergründe wie Beton, Polystyrol, Acrylglas ist ein Vorstrich empfehlenswert.

##### Eigenschaften

- Glasklare Verklebungen und Abdichtungen
- Dauerelastisch und spannungsausgleichend
- überstreich- / überlackier- und versiegelbar
- silikonfrei und isocyanatfrei
- nahezu geruchsarm
- natursteinverträglich

Die Vernetzung von KAWO SM 99 geschieht durch die Luftfeuchtigkeit, bei der keine gefährlichen Spaltprodukte entstehen.

Das Material besitzt eine schnelle Hautbildungszeit mit rascher anschließenden Durchhärtung.

Flächige Verklebungen sollten mit vertikalen Raupen im Abstand von ca. 20 cm durchgeführt werden, wobei die Luftzirkulation zwischen dem zu verklebenden Flächenteil und dem Untergrund gewährleistet bleiben muss.

##### Anwendungsbeschränkung

Das Produkt ist nicht getestet als Spiegelkleber und nicht geeignet auf Substraten wie PP, PE, Teflon, wachshaltigen Untergründen. Kein Einsatz unter starker UV-Belastung empfohlen.

##### Verarbeitungshinweise

Die zu verklebenden oder abzudichtenden Substrate müssen staub-, fett- und ölfrei, sowie fest und tragfähig sein.

Alle Angaben beruhen auf Laboruntersuchungen und Praxiserfahrungen. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht hergeleitet werden.