

## Produktdatenblatt

Stand: 07/2022

# KAWO Elastokitt

## Elastischer Einkomponenten-dichtkitt auf Basis von modifizierten Siloxanharzen

### Technische Daten

Farbe	altweiß
Sonderfarben	Zahlreiche Farbtöne nach RAL, NCS oder Muster ab 1 Kartusche lieferbar
spez. Gewicht / Dichte	ca. 1,2 g/cm <sup>3</sup>
Shore-A-Härte (nach DIN 53505)	ca. 40
Hautbildung	ca. 30 Min.
Durchhärtung	ca. 3 mm/Tag
Temperaturbeständigkeit	ca. -40 °C bis +150 °C
Verarbeitungstemperatur	von +5 °C bis +40 °C
Lagerung	kühl und trocken
Haltbarkeit	6 Monate
Lieferform	310 ml-Kartusche 620 ml-Schlauch

Aufgrund der Material-Eigenfarbe sind kräftige Volltöne nicht verfügbar. Bei hellen Farbtönen sind Farbabweichungen durch längere Lagerung nicht auszuschließen. Erfolgt die Verarbeitung nicht zeitnah, empfehlen wir dringend eine Farbtonüberprüfung.

Alle Angaben beruhen auf Laboruntersuchungen und Praxiserfahrungen. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht hergeleitet werden. Wegen der großen Vielfalt an möglichen Werkstoffen und Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir Vorversuche bzw. Verträglichkeitsversuche, insbesondere mit dem Untergrund bzw. einem eventuellen Denkanstrich.

### Anwendungsgebiete

KAWO Elastokitt wurde speziell für die Herstellung und Sanierung von historischen Holzfenstern (z. B. Kastenfenstern, bei Verbundfenstern nicht für die innen liegende Kittfuge), Stahlfenstern sowie Betonfenstern entwickelt (mit dem optischen Erscheinungsbild der freiliegenden Kittfuge). KAWO Elastokitt ist eine universelle Dichtmasse bei Renovierungen und speziell geeignet für Reparaturverglasungen von Einfach-Scheiben und dünnen Isoliergläsern. Bei Verbundfenstern wird für die innen liegende Kittfuge KAWO 2 K-Reparaturkitt empfohlen.

KAWO Elastokitt ist ein hochwertiger gebrauchsfertiger Einkomponenten-Fensterkitt aus der Kartusche. KAWO Elastokitt härtet unter dem Einfluss der Luftfeuchtigkeit zu einer elastischen Kittfuge mit hoher mechanischer Festigkeit.

Bei Neuvermittlung von Einfachverglasung im ersten Schritt eine ausreichende Menge als Kittvorlage in den Falzgrund spritzen. Scheibe dann hineindrücken und nach entsprechender mechanischer Befestigung mit der Kartuschenpistole Dichtmasse mit leichtem Überschuss auftragen, zum Schluss mit KAWO Holzspachtel oder anderen geeigneten Werkzeugen die Dreieckfuge ausbilden. Mit einem in Wasser getauchten Holzspatel nachbearbeiten, wenn ein zeitnahes Überlackieren geplant ist. Dünne Verteilung beim Abziehen des Kittmaterials in der Randzone der Fuge vermeiden, gegebenenfalls abkleben.

### Eigenschaften

- witterungsbeständig und UV-beständig
- schnellverfestigend und strapazierfähig
- schwind- und lösungsmittelfrei
- spritzbar aus der Kartusche
- verträglich mit Randverbund von Isolierglas (PS, PU), wir empfehlen Vorversuche bei einem Silikonrandverbund von Isolierglasscheiben
- VSG-verträglich
- überstreichbar bei Anwendungen gemäß DIN 18545 – A, B
- wartungsfrei
- universelle Selbsthaftung auf den meisten Lacken und Lasuren. Wir empfehlen Vorversuche, insbesondere bei Sonderfarben.

### Vorbehandlung

Holz vor der Verglasung endlackieren, Stahl entrostet und beschichten. Glas reinigen mit KAWO Reiniger.

### Nachbehandlung

Im Gegensatz zu den klassischen Fensterkiten auf Leinölbasis ist KAWO Elastokitt wartungsfrei, daher ist kein Lackieren erforderlich. Beim Bedarf kann jedoch der Lackauftrag auf KAWO Elastokitt mit lösungsmittelhaltigen Lacken oder Lasuren bereits am selben Tag nach dem Kiteinbringen durchgeführt werden (4 Stunden). Erfolgen die Anstricharbeiten erst nach einer Woche, empfehlen wir den Dichtstoff kurz nach Bedarf mit Sandpapier (Korn ca. 120) anzuschleifen.

### Verarbeitungshinweise

Die Untergründe müssen trocken, staub-, öl- und fettfrei sein. Verarbeitung vorzugsweise bei Temperaturen zwischen +5 °C und +40 °C, da bei Temperaturen unter 0 °C Gefahr der Frostschichtbildung auf dem Untergrund besteht (Trennwirkung).

### Reinigung

Im frischen, noch nicht abgeordneten Zustand können Verschmutzungen durch KAWO Elastokitt mit KAWO Reiniger oder Testbenzin gereinigt werden. Durchgehärtetes Material lässt sich nur mechanisch entfernen.

**Karl Wolpers  
GmbH & Co. KG**

Bavenstedter Str. 73  
31135 Hildesheim

Tel +49 5121 7619-0  
Fax +49 5121 7619-210

info@kawo.de  
www.kawo.de

phG Karl Wolpers Verwaltungs GmbH  
GF Dr. Friedrich Wolpers, Torsten Wolpers

HR: AG Hildesheim A 750  
USt-ID: DE 115 974 693

Bankverbindungen:

Commerzbank Hildesheim

IBAN: DE17 2594 0033 0620 0968 00

BIC: COBADEFFXXX

Sparkasse Hildesheim

IBAN: DE53 2595 0130 0000 0132 20

BIC: NOLADE21HIK

zertifiziert nach:

QS, ISO 9001, HACCP, VLOG

EG-ÖKO-VO (DE-ÖKO-006)

Mitglied im:

DVT

ift Rosenheim