

Produktdatenblatt

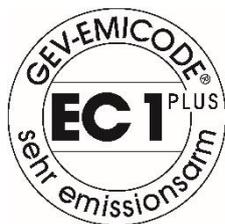
Stand: 03/2023

KAWO GV 154

Elastischer 1 K-Silikon-Dichtstoff

Technische Daten

Farben	transparent, weiß, grau, braun, schwarz, oregon, eiche, oregon 1
Sonderfarben	nach RAL, NCS oder Muster ab 1 Kartusche lieferbar
spez. Gewicht / Dichte	ca. 1,3 g/cm ³
Shore-A-Härte	20
Hautbildung	ca. 10 Min.
Durchhärtung	ca. 2 - 3 mm am 1 Tag
Härtungssystem	Oxim / MEKO-frei
Temperaturbeständigkeit	ca. -40 °C bis +180 °C
Verarbeitungstemperatur	von +5 °C bis +40 °C
Lagerung	kühl und trocken
Haltbarkeit	12 Monate bei Standardfarben 6 Monate bei Einfärbung
Lieferform	310 ml-Kartusche 620 ml-Schlauch



Anwendungsgebiete

KAWO GV 154 eignet sich für die Glasversiegelung insbesondere bei lackierten oder lasierten Holzfenstern. Abdichten von Anschluss- oder Dehnungsfugen zwischen Beton, Mauerwerk, Metall, Kunststoff, Holz. Die Dehn-, Stauchbeanspruchung von KAWO GV 154 soll 25% der Fugenbreite nicht überschreiten. Es gelten die allgemeinen Regeln der Fugendimensionierung.

KAWO GV 154 ist ein hochwertiger 1 K-Silikon-Dichtstoff, der unter dem Einfluss der Luftfeuchtigkeit zu einem klebfreien elastischen Kautschuk mit ausgezeichneter Frühbeanspruchbarkeit vulkanisiert.

Bei der Aushärtung wird kein 2-Butanonoxim (MEKO) frei.

Eigenschaften

- VSG-geeignet nach Kriterien der ift-Richtlinie DI 02/1
- neutralvernetzend
- nicht korrosiv
- früh belastbar
- anstrichverträglich nach DIN 52452 T4
- universelle Selbsthaftung auf den meisten Lacken und Lasuren. Wir empfehlen Vorversuche, insbesondere bei Sonderfarben.
- entspricht den Anforderungen der DIN 18545, Teil 2, Gruppe E
- sehr emissionsarm, klassifiziert nach EC 1

Vorstrich

Auf porösen Untergründen kann die Haftfähigkeit durch Grundieren mit KAWO Vorstrich H 300 verbessert werden. Bei übrigen Untergründen ist unsere Primertabelle zu beachten.

Verarbeitungshinweise

Die Untergründe müssen trocken, staub-, öl- und fettfrei sein. Verarbeitung bei Temperaturen zwischen +5° C und +40° C. Beim Einbringen von KAWO GV 154 in die Fuge ist für einwandfreie Benetzung der Fugenflanken und Dichtstoffkontaktflächen zu sorgen. Falls erforderlich, erfolgt Abglätten des Dichtstoffs mit KAWO Glättmittel.

Reinigung

Im frischen, noch nicht abgeordneten Zustand können Verschmutzungen durch KAWO GV 154 mit KAWO Reiniger oder Testbenzin gereinigt werden. Durchgehärtetes Material lässt sich nur mechanisch entfernen.

Alle Angaben beruhen auf Laboruntersuchungen und Praxiserfahrungen. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht hergeleitet werden. Wegen der großen Vielfalt an möglichen Werkstoffen und Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir Vorversuche bzw. Verträglichkeitsversuche, insbesondere mit dem Untergrund bzw. einem eventuellen Denkanstrich.