



# HF 84

## Hitzefest Silikon

## ■ Anwendungen / Einschränkungen

KAWO HF 84 ist ein hochwertiger 1-K Dicht- und Klebstoff auf Basis Silikon für die Anwendung im Bereich Industrie- und Bausektor, bei denen eine erhöhte Temperaturbeständigkeit erforderlich ist.

Nicht geeignet für folgende Untergründe:

PE, PP, wachs- öl- oder bitumenhaltige Untergründe, Teflon, Acryl- und Plexiglas, korrosionsanfällige Metalle.  
Nicht überstreichbar. Nicht für flächige Verklebungen getestet. Nicht verwendbar für Aquarien.

## ■ Eigenschaften

- alterungsbeständig und lichtecht
- hochhitzebeständig (bis max. 280 °C)
- gute Haftfestigkeit auf diversen Untergründen
- beständig gegen verdünnte Säuren und Laugen
- physiologisch unbedenklich

## ■ Nachweise und Prüfungen

- -

## ■ Technische Daten

spez. Gewicht / Dichte	ca. 1,30 g/cm <sup>3</sup>
Shore-A-Härte	25
Hautbildung	ca. 10 Min.
Durchhärtung	ca. 2-3 nach 24 Stunden
Härtungssystem	essigsauer / acetat
Zulässige Gesamtverformung	max. 20 %
Temperaturbeständigkeit	ca. -50 °C bis +280 °C
Verarbeitungstemperatur	von +5 °C bis +40 °C
Dehnspannungswert bei 100 % (DIN 53504)	0,75 N/mm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit (DIN 53504)	ca. 5,0 MPa
Bruchdehnung (DIN 53504)	ca. 350 %
Baustoffklasse (DIN 4102-1)	B2
Lagerung	kühl und trocken
Haltbarkeit	12 Monate



## ■ Verarbeitungshinweise

Die Untergründe müssen trocken, staub-, öl- und fettfrei sein. Verarbeitung bei Temperaturen zwischen +5 °C und +40 °C. Falls erforderlich, erfolgt das Abglätten des Dichtstoffes mit KAWO Glättmittel. Um optische Beeinträchtigungen zu vermeiden wird empfohlen, das überschüssige Wasser/Glättmittel nach dem Glätten zu entfernen. Für ausreichende Luftzirkulation während Verarbeitung und Aushärtung ist zu sorgen.

Auf porösen Untergründen kann die Haftfähigkeit durch Vorgrundierung mit KAWO Vorstrich H 510 verbessert werden. Bei Edelstahl und Pulverbeschichtungen empfehlen wir unseren KAWO Waschprimer H 600. Bei übrigen Untergründen ist unsere Primertabelle ([www.kawo.de](http://www.kawo.de)) zu beachten.

Es ist unbedingt darauf zu achten, dass Flächen, die überstrichen werden sollen, nicht mit KAWO HF 84 verunreinigt werden, da es sonst zu Verlaufsstörungen des Anstrichs kommt.

Im frischen, nicht abgebundenen Zustand können Verschmutzungen durch KAWO HF 84 mit dem KAWO Reiniger, Testbenzin o.ä. entfernt werden. Durchgehärtetes Material lässt sich nur mechanisch entfernen.

## ■ Sicherheits-, Anwendungshinweise

Um die gewünschte Produktqualität zu gewährleisten, ist während des Verarbeitungs- und Aushärte-/Trocknungsprozesses auf eine ausreichend gute Belüftung zu achten. Aufgrund der Vielfalt möglicher Einflussfaktoren während der Verarbeitung/Anwendung und während des Aushärtens beziehungsweise Trocknens werden Vorversuche empfohlen. Zu beachten ist, dass die Aushärte-/Trocknungsgeschwindigkeit bei größeren Schichtdicken deutlich abnimmt. Je nach Produkt sind Schichtstärken von mehr als 15 bzw. 20 mm nur nach vorheriger Prüfung oder Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik zulässig. Es gelten die allgemeinen Regeln der Fugendimensionierung. Das Mindesthaltbarkeitsdatum bezieht sich auf ideale Lagerbedingungen (s. Technische Daten). Abweichungen von diesen Bedingungen - insbesondere erhöhte Temperaturen und/oder Luftfeuchtigkeit - können die Haltbarkeit beeinträchtigen. Bei Acryldispersionen sind Temperaturen unter 5 °C zu vermeiden, da die Gefahr des Gefrierens besteht.

## ■ Lieferform/ Farben

Farbe	NCS - Nummer	310 ml Kartusche	VE
rotbraun	S 4550-Y90R	841407700	6

Die Farbangaben der Dichtstoffe in RAL- und NCS-Farbtönen dienen als Richtwerte und können produktionsbedingten Abweichungen unterliegen. Sehr helle oder besonders brillante Farbtöne lassen sich aufgrund rohstoffbedingter Eigenschaften nur eingeschränkt realisieren.

## ■ Mängelhaftung

Alle Angaben in diesem Datenblatt sowie unsere anwendungstechnische Beratung beruhen auf Laboruntersuchungen und praktischen Erfahrungen. Aus diesen Informationen kann jedoch keine rechtliche Verbindlichkeit oder Gewährleistung abgeleitet werden. Wegen der großen Vielfalt an möglichen Werkstoffen und Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir Vorversuche bzw. Verträglichkeitsversuche, insbesondere mit dem Untergrund bzw. einem eventuellen Deckanstrich oder Randverbund. Die abschließende Beurteilung der Eignung unserer Produkte für den vorgesehenen Zweck liegt ausschließlich beim Anwender bzw. Verarbeiter. Ebenso ist dieser allein für das Einholen sämtlicher erforderlicher behördlicher Genehmigungen oder sonstiger Zustimmungen verantwortlich. Wir behalten uns das Recht vor, Produkte und Datenblätter (auch Sicherheitsdatenblätter) aufgrund regulatorischer oder technologischer Weiterentwicklungen anzupassen. Maßgeblich ist stets ausschließlich die jeweils aktuelle Version des Datenblattes. Produktdatenblätter / Technische Merkblätter stehen auf unserer Internetseite unter [www.kawo.de](http://www.kawo.de) zum Download bereit. Sicherheitsdatenblätter sind ggf. bei uns anzufordern. Ergänzend verweisen wir auf unsere jeweils gültigen Allgemeinen Verkaufsbedingungen (AVB), insbesondere hinsichtlich etwaiger Mängelhaftungsansprüche. Auch diese finden Sie auf unserer Internetseite [www.kawo.de](http://www.kawo.de).

