

Produktdatenblatt

Stand: 03/2023

KAWO SG 64

Elastisches Einkomponenten-Silikon für Sekundärabdichtung von UV-beständigen Isoliergläsern

Technische Daten

Farben	schwarz
spez. Gewicht / Dichte	ca. 1,25 g/cm ³
Shore-A-Härte	ca. 30
Hautbildung	ca. 5 - 10 Min.
Durchhärtung	ca. 3 mm/Tag bei +25 °C und 60% rel. Luftfeuchtigkeit
Härtungssystem	Oxim
übliche Gesamtverformung	ca. 3,5 %
Temperaturbeständigkeit	ca. -50 °C bis +200 °C
Verarbeitungstemperatur	von +5 °C bis +40 °C
Dehnspannungswert bei 100% (DIN 52455 NWT-1-A1-100):	0,5 N/mm ²
Lagerung	kühl und trocken
Haltbarkeit	12 Monate
Lieferform	310 ml-Kartusche 620 ml-Schlauch

Anwendungsgebiete

KAWO SG 64 ist speziell für den UV-belasteten Randverbund von Mehrscheibenisolierverglasungen entwickelt worden. Die Randverbundverklebung ist zur Dampfsperre immer mit Primärdichtung aus Butylkautschuk zu kombinieren. Darüber hinaus für Stoßverklebungen von Iso-Scheiben, bei Überkopf- sowie Vertikalverglasungen geeignet. Es ist selbsthaftend auf Glas, Aluminium sowie verzinktem Stahl.

Eigenschaften

- extrem UV-beständig
- ausgezeichnete Glashaftung
- hohe Kerbfestigkeit
- geringe Wasserdampfdurchlässigkeit
- verträglich mit herkömmlichen Randverbundmaterialien
- verträglich mit PVB-Folien – VSG-geeignet
- erfüllt die Anforderungen der DIN EN 1279

Verarbeitungshinweise

Die Untergründe müssen trocken, staub-, öl- und fettfrei sein.

Reinigung

Im frischen, noch nicht abgeordneten Zustand können Verschmutzungen durch KAWO SG 64 mit KAWO Reiniger oder Testbenzin gereinigt werden. Durchgehärtetes Material lässt sich nur mechanisch entfernen.

Alle Angaben beruhen auf Laboruntersuchungen und Praxiserfahrungen. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht hergeleitet werden. Wegen der großen Vielfalt an möglichen Werkstoffen und Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir Vorversuche bzw. Verträglichkeitsversuche, insbesondere mit dem Untergrund bzw. einem eventuellen Denkanstrich.